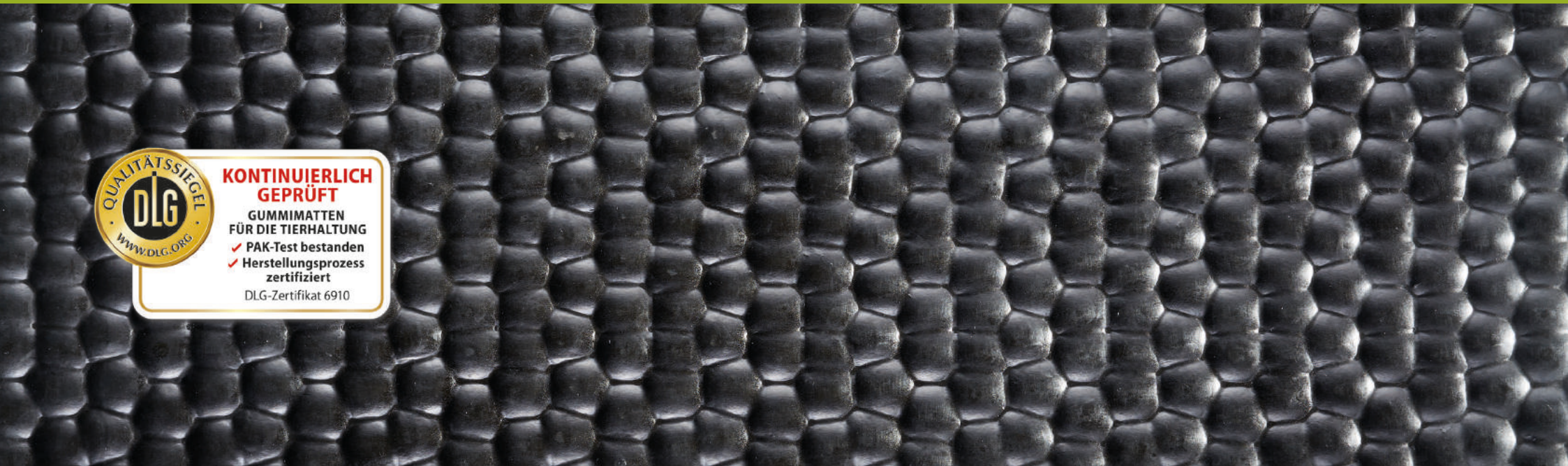
KÜHE STEH'N AUF HUBER

HÖRMANN
AGRARBAU & GEWERBEBAU

Huber Technik
Vertriebs GmbH

Liegebox I Laufgang I Melkstand



GESCHICHTE

1930er Jahre
Da neue Reifen teuer und schwer erhältlich sind, wird eine Vulkanisieranstalt eröffnet, um Reifen und Schläuche zu reparieren. Anton Huber jun. macht eine Ausbildung zum Vulkaniseur.

1950er Jahre
Mit Beginn der eigenen Reifenrunderneuerung wird das Unternehmen 1952 in Reifen Huber umbenannt. 1953 wird das erste landwirtschaftliche Förderband hergestellt. 1955 macht Anton Huber jun. seinen Vulkaniseur-Meister. Die Firma zieht an einen neuen Standort in Erding, Deutschland.

1920er Jahre
Anton Huber sen. und seine Frau Therese gründen 1925 ein Taxi- und Mietwagenunternehmen in Erding, Oberbayern, Deutschland.

1940er Jahre
1946 tritt Anton Huber in den elterlichen Betrieb ein. Ein Ladengeschäft für technische Gummiwaren und Gebrauchsgüter wie Gummistiefel entsteht in der Innenstadt Erdings. Ebenso gehört das Reparieren dieser Artikel zum Tagesgeschäft.

1960er Jahre
Anton Huber und seine Mutter Therese Huber führen gemeinsam das Unternehmen. 1966 wird das 10.000 Förderband ausgeliefert. Huber Bänder werden nicht nur im Landkreis Erding verkauft, sondern schon damals zählen Österreich und die Schweiz sowie Chile, Indien und Griechenland zu den Abnehmern.

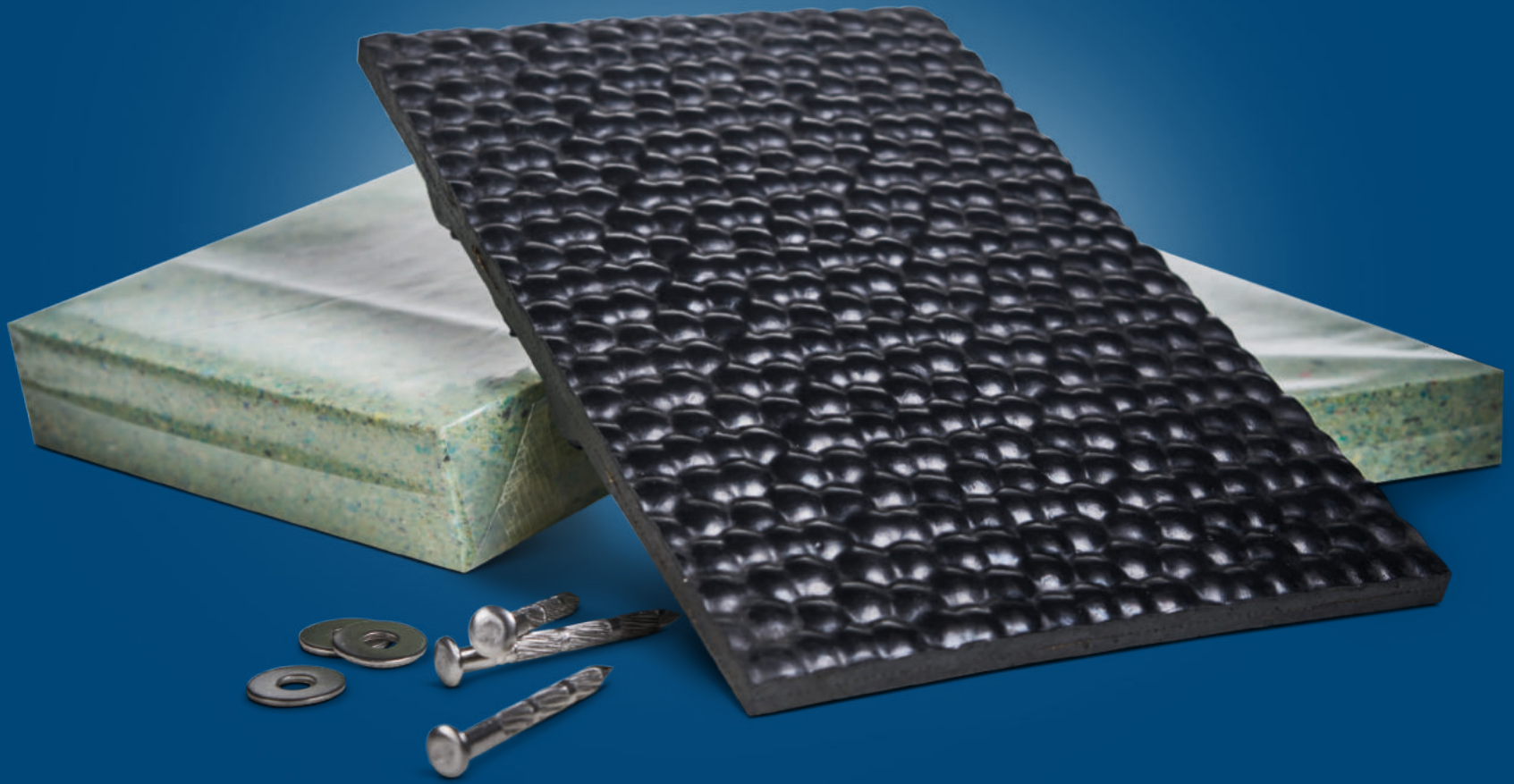
1970er Jahre
Wegen der großen Nachfrage nach Zuckerrübenverlade-anlagen werden auf dem Gelände weitere Produktions- und Lagerhallen errichtet.

1990er Jahre
Bodenbeläge für die Milchviehhaltung und komplexe Förderanlagen werden zum Kerngeschäft. Nach dem Tod von Anton Huber 1999, übernehmen seine Tochter Heidi Huber-Kamm und Paul Kamm das Unternehmen.

Heute
2012 wird eine 500 kWp Photovoltaik-Anlage in Betrieb genommen, 2014 eine neue gasbeheizte Dampfkessel-anlage installiert und 2015 ein Energieaudit nach DIN durchgeführt. 2018 steigt das erste von drei Kindern der Inhaber in das elterliche Unternehmen ein. Veronika Kamm ist damit die Vorhut der vierten Generation des Familienunternehmens.

1980er Jahre
Das Unternehmen zieht an den jetzigen Standort in Erding, Deutschland. Die Reifensparte wird an einen langjährigen Mitarbeiter verkauft. Von nun an erfolgt die Konzentration ganz auf die Herstellung innovativer Fördersysteme und einer breiten Palette unterschiedlicher Gummierzeugnisse. Das 30.000 Förderband wird ausgeliefert.

2000er Jahre
Name und Rechtsform werden in Huber Technik GmbH & Co. KG geändert. 2002 wird die Huber Technik Vertriebs GmbH zum globalen Vertrieb der landwirtschaftlichen Bodenbeläge gegründet. Sie vertreibt die in Erding hergestellten Gummiböden in die ganze Welt. Weitere Pressen werden in Betrieb genommen und die Fertigungskapazität vervielfacht.



KÜHE STEH'N AUF HUBER

Familienbetrieb mit 100-jähriger Geschichte

Kühe steh'n auf Huber und unser Name steht für eine fast 100-jährige Unternehmenstradition in der die Gummiverarbeitung immer ein zentrales Thema war und ist. Alle unsere Produkte sind Made in Bavaria und damit Made in Germany. Unser Familienunternehmen fertigt ausschließlich im Werk in Erding. Auch die Produktentwicklung erfolgt in Zusammenarbeit mit unserem weltweiten Händlernetz am oberbayerischen Standort. Wir verstehen uns als handwerkliches Unternehmen, was unseren Kunden eine schnelle Reaktion auf individuelle Wünsche und Bedürfnisse garantiert. Dabei verlieren wir unsere Firmentradition nicht aus den Augen: Aktuell ist die dritte und vierte Inhaber-Generation geschäftsführend in der Verantwortung.

Praktisch und stabil

Kühe steh'n auf Huber, denn Huber Stallböden werden auf über 40 dampfbeheizten hydraulischen Pressen gefertigt und in Rollenform ausgeliefert. So können wir unsere Produkte bis zu einer Länge von 100 m aus einem Stück liefern. Für den Landwirt heißt das zum einen, einfaches Einbauen der Stallböden: Rolle hinlegen, ausrollen und festschrauben. Zum anderen haben Huber Technik Gummiböden keine Stöße wie bei Einzelmatten und damit weniger Verschleiß- und Verschmutzungsmöglichkeiten.

Wir bieten ein Qualitätsprodukt

Kühe steh'n auf Huber, denn unsere Produkte bestehen ausschließlich aus neuen, unvulkanisierten Reifenmischungen. Dieses ausgewählte Rohmaterial enthält hochwertige Bestandteile, die unter anderem für Alterungsbeständigkeit und Ozonschutz sorgen. Preisgünstige Naturkautschukmischungen enthalten diese Stabilisatoren nicht. Unter Einfluss von Licht und Luft können sie deshalb leichter spröde werden. Stallböden aus Naturkautschuk enthalten zur Kostensenkung häufig Kreide als Füllmaterial. Unsere Produkte werden in bewährter Huber-Qualität gefertigt und somit nicht „gestreckt".

Garantiert hochwertige Materialien

Kühe steh'n auf Huber, denn Huber verarbeitet 100% Neugummi und nicht Altreifengranulat. Vulkanisierter Gummi kann im Gegensatz zu handelsüblichen Kunststoffen nicht wieder eingeschmolzen und neu verpresst, sondern nur mit hohem Energieaufwand mechanisch zerkleinert werden. Die Granulate besitzen dann nur noch geringe Bindekraft. Wir verarbeiten ausschließlich das hochwertige Rohmaterial und können so 10 Jahre Garantie auf alle unsere Produkte geben.

Höchste Qualität aller Komponenten

Kühe steh'n auf Huber, denn wir bieten Verbundschaumplatten an, die bereits vom Hersteller in Kunststoff-Folie verpackt werden und somit sehr sicher gegen eindringende Nässe geschützt sind. Deshalb ist es uns möglich 10 Jahre Garantie auf das Komplettsystem Gummideckbahn & Schaum bei Weichbettsystemen zu gewähren.

Die Gesundheit der Tiere ist uns ein Anliegen

Kühe steh'n auf Huber, denn die Gelenkgesundheit der Tiere ist uns ein großes Anliegen. Extreme Weichheit sorgt nicht automatisch für gesunde Gelenke. Die Huber-Komfortbeläge zeichnen sich durch unterschiedlich hohe Noppen an der Unterseite aus. Diese spezielle Noppengeometrie bietet durch ihre dämpfende Funktion noch mehr Komfort für die Kuh.

Erfahrung zahlt sich aus

Kühe steh'n auf Huber, denn unsere langjährige Erfahrung zeigt, dass Beläge aus hochwertigem Neugummi nicht sehr dick sein müssen um Elastizität, Komfort und Haltbarkeit zu bieten. Unsere Gewebeeinlage verstärkt und stabilisiert die Beläge und mindert die gummitypische Dehnung. Schon immer war externe Qualitätskontrolle Teil unserer Entwicklungs- und Produktions-Philosophie, so erreichen die Huber-Stallböden laut sämtlicher DLG Tests sehr gute Werte. Denn: Kühe steh'n auf Huber!

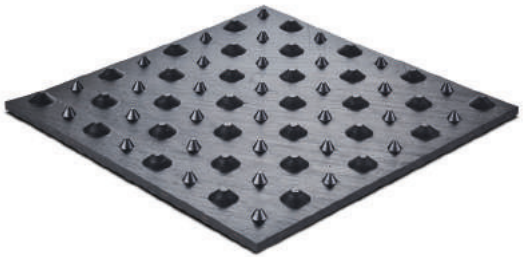
LIEGEBOX - KOMFORTBELAG

Komfortbeläge sind Gummiböden, die direkt auf dem Betonuntergrund verlegt werden. Verschiedene Weichheitsgrade werden durch speziell gestaltete Noppen-Geometrien an der Unterseite erreicht.

N20

Die Vollgummi-Bahn in 20 mm Stärke wird mit Schlagdübel oder Betonnägel vorne befestigt.

Der Komfortbelag N20 ist bis zur maximalen Breite von drei Metern ohne Gefälle lieferbar. Alternativ kann der Komfortbelag N20 in einer fixen Breite von 185 cm mit beidseitigem Gefälle geliefert werden.

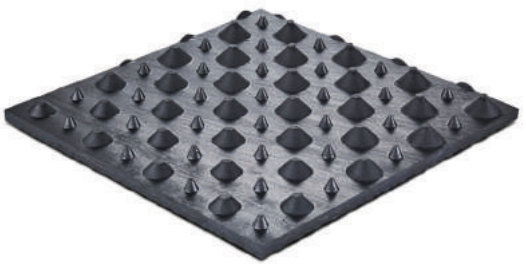


N25

Die Vollgummi-Bahn in 25 mm Stärke wird mit Schlagdübel oder Betonnägel vorne befestigt. Der 180 cm breite Belag hat auf beiden Außenseiten ein leichtes Gefälle, so dass sich im hinteren Bereich keine Pfützen bilden. Die Kühe liegen auf dem Komfortbelag N25 weicher als auf der Weide. Die Karpalgelenke werden optimal entlastet.

N33

Der Komfortbelag N33 bietet perfekten Liegekomfort. Das Profil auf der Unterseite sorgt mit verschieden langen Noppen für einen weichen und angenehmen Liegekomfort. Der 190 cm breite Belag hat auf beiden Außenseiten ein leichtes Gefälle, so dass sich keine Pfützen im hinteren Bereich bilden.



4-HP-133
TRUCK-1961-OH10
KD-84-62
75 FLORIDA
2D-17248
4-HP-133
TRUCK-1961-OH10
TA-4171
26440
INDIANA

LIEGEBOX – WEICHBETT

Die Produkte der Weichbett-Familie bestehen aus speziellen Gummi-Deckbahnen und einem verpackten Verbundschaum-Unterbau.

Weichbett 4GS

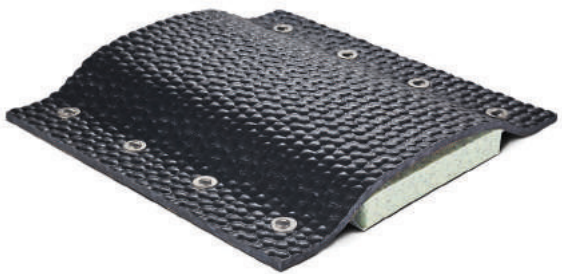
Die Vollgummi-Deckbahn mit extra starkem Gewebe in 4 mm Stärke wird auf beiden Seiten des Schaumstoff-Unterbaus auf dem Beton angedübelt. Ein Gefälle im hinteren Bereich begünstigt den Abfluss von Flüssigkeiten.

Der Schaumstoff-Unterbau besteht wahlweise aus 30 mm oder 40 mm dicken Verbundschaumstoff-Platten. So wird eine optimale Einfederung erreicht. Die Stauchhärte ist auf hohe Punktbelastungen durch Milchkühe ausgelegt. Damit bleibt die Unterlage über viele Jahre formstabil.

Weichbett 8GS

Die Vollgummi-Deckbahn mit extra starkem Gewebe in 8 mm Stärke wird auf beiden Seiten des Schaumstoff-Unterbaus auf dem Beton angedübelt. Ein Gefälle im hinteren Bereich begünstigt den Abfluss von Flüssigkeiten.

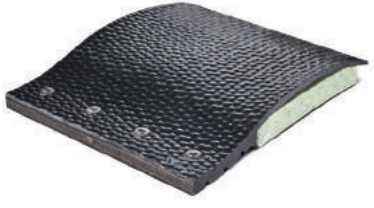
Der Schaumstoff-Unterbau besteht wahlweise aus 30 mm oder 40 mm dicken Verbundschaumstoff-Platten. So wird eine optimale Einfederung erreicht. Die Stauchhärte ist auf hohe Punktbelastungen durch Milchkühe ausgelegt. Damit bleibt die Unterlage über viele Jahre formstabil

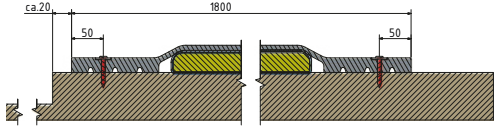


Weichbett 8GS WINGS

Durch das Vollgummi-Profil im oberen und unteren Bereich wird eine optimale Abdichtung gewährleistet. In Kombination mit dem in Plastik verpackten Schaumstoff-Unterbau ist eine jahrelange Haltbarkeit ohne Verschleiß garantiert. Ein Gefälle im hinteren Bereich begünstigt den Abfluss von Flüssigkeiten, ohne dabei in den Unterbau einzudringen.

Der Schaumstoff-Unterbau besteht wahlweise aus 30 mm oder 40 mm dicken Verbundschaumstoff-Platten. Somit ergibt sich eine optimale Einfederung. Durch das Vollgummi-Profil im oberen und unteren Bereich wird eine bestmögliche Fixierung der Schaumstoff-Platten erreicht. Die Stauchhärte ist auf hohe Punktbelastungen durch Milchkühe ausgelegt. Damit bleibt die Unterlage über viele Jahre formstabil.



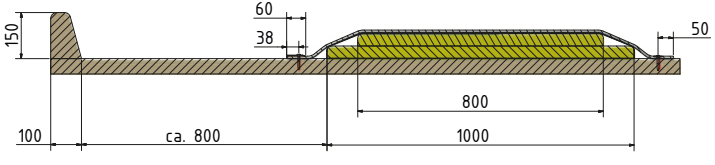


HT Kombibox

Die HT Kombibox ist eine Kombination aus Weichbett im Kopfteil und Tiefbucht im Euterbereich.

Der Kopfteil besteht aus einer 80 mm dicken Polsterung durch Verbundschaumstoff und der Huber Technik Deckbahn 8GS. Die Karpalgelenke der Kuh werden dadurch optimal entlastet und die Einstreumenge um bis zu 70% reduziert. Eine dauerhafte stabile Polsterung des vorderen Teils der Liegebucht ist ebenso gewährleistet.

Der Euterbereich der HT Kombibox besteht aus einer stabilen Tiefstreuschicht. Der Landwirt kann somit ganz nach Belieben die Art des Einstreus wählen. Feuchtigkeit wird gebunden, die Kühe bleiben sauber und der Reinigungsaufwand reduziert sich deutlich.



LAUFGANG UND MELKSTAND

Laufgangbeläge von Huber Technik ermöglichen der Milchkuh ein weiches, bequemes und gelenkschonendes Gehen und Stehen.
Der Landwirt profitiert mit zufriedenen Kühen, einfach zu reinigenden Ställen und sehr guter Klauengesundheit.

N15 & N18

Der 15 mm bzw. 18 mm dicke Laufgangbelag bietet eine gute Verformbarkeit und damit eine hohe Trittsicherheit. Da die Laufgangbeläge N15 und N18 bis zu einer Gesamtbreite von 300 cm lieferbar sind, eignen sie sich sehr gut für die fugenlose Installation in Vorwartehöfen.
Der Belag wird nur sparsam befestigt. Auch die Verwendung eines geeigneten Mistschiebers mit den Laufgangbelägen N15 und N18 ist möglich. Dabei bleibt das gesamte Schiebergewicht auf dem Betonboden. So werden die Kanten des Laufgangbelags geschont.
Der Laufgangbelag N15 dient auch hervorragend als Melkstandbelag. Sauberkeit, Hygiene und einfaches Reinigen sind die Garanten für perfektes Melken.

PRODUKTÜBERSICHT

Produkt	Breite	Länge	Stärke	DLG Anerkannt
Komfortbelag N20	1200 mm 1500 mm 1600 mm 1700 mm 1800 mm 1850 mm schräg 2000 mm bis 3000 mm (auf Anfrage)	10 – 50 m Ab 3000 mm Breite: max. Rollenlänge 50 m	Deckbahn: 10 mm Noppen: 10 mm Gesamt: 20 mm	DLG-Prüfbericht 6385 BTS DLG-Prüfbericht 6391
Komfortbelag N25	1800 mm	10 – 50 m	Deckbahn: 13 mm Noppen: 12 mm Gesamt: 25 mm	DLG-Prüfbericht 6385 BTS DLG-Prüfbericht 6389
Komfortbelag N33	1900 mm	10 – 40 m	Deckbahn: 13 mm Noppen: 20 mm Gesamt: 33 mm	DLG-Prüfbericht 6386 BTS DLG-Prüfbericht 6387
HT Kombibox	1300 mm	10 – 50 m	Deckbahn: 8 mm Schaum: 2*40 mm Gesamt: 88 mm	

Produkt	Breite	Länge	Stärke	DLG Anerkannt
Weichbett 4GS	1800 mm 2000 mm	10 – 100 m	Deckbahn: 4 mm Schaum: 30 mm / 40 mm Gesamt: 34 mm / 44 mm	DLG-Prüfbericht 6388
Weichbett 8GS	1800 mm	10 – 70 m	Deckbahn: 8 mm Schaum: 30 mm / 40 mm Gesamt: 38 mm / 48 mm	DLG-Prüfbericht 6381
Weichbett 8GS WINGS	1800 mm	10 – 25 m	Deckbahn: 8 mm / 23 mm Schaum: 30 mm / 40 mm Gesamt: 38 mm /48 mm	DLG-Prüfbericht 6909 DLG-Prüfbericht 6910
Laufgang- und Melkstandbelag N15	500 mm – 3000 mm in 100 mm Schritten	10 – 70 m Ab 2000 mm Breite max. Rollenlänge 50 m	Deckbahn: 10 mm Noppen: 5 mm Gesamt: 15 mm	
Laufgangbelag N18	500 mm – 3000 mm in 100 mm Schritten	10 – 70 m Ab 2000 mm Breite max. Rollenlänge 50 m	Deckbahn: 13 mm Noppen: 5 mm Gesamt: 18 mm	

Huber Technik Vertriebs GmbH

Robert-Bosch-Str. 8, D-85435 Erding
Tel +49 (0) 8122/ 869 – 122, Fax +49 (0) 8122/869 – 178
vertrieb@huber-technik.de